

**Чек лист**  
**Механізми, що рухаються та обертаються**

№ п/п	Список питань, що перевіряються	Позначка про відповідність		
		Так	Ні	Н/П
<b>1. Загальні вимоги до огороження механізмів, що рухаються та обертаються.</b>				
1.1	Конструкція, спосіб кріплення, матеріали захисних огорож відповідають проектній та експлуатаційній документації.			
1.2	Знімні, відкидні та розсувні огороження, кришки та дверцята оглядових люків, входи до небезпечних зон, оснащені системою блокування з пусковим пристроєм відповідного обладнання.			
1.3	Вхід на майданчики для обслуговування не огорожених частин устаткування, що рухаються, розташованих на висоті 2,5 м і вище від рівня підлоги (настилу робочого майданчика), обладнаний блокуванням з пусковим пристроєм обладнання.			
1.4	На елементах захисних огорож (хвртках, кришках, дверцятах оглядових люків тощо) обладнання та на самому обладнанні є відповідні знаки безпеки, запобіжні написи, плакати, таблички, що інформують працівників про небезпеку цього обладнання.			
1.5	Захисні огорожі забарвлені у сигнальні кольори.			
1.6	У безпосередній близькості від захисних огорож відсутні сторонні предмети, матеріали, обладнання.			
1.7	Поверхня підлоги (настилів, майданчиків) поблизу захисних огорож рівна – без небезпечних перепадів та заглиблень.			
1.8	Освітленість місць встановлення захисних огорож є достатньою.			
1.9	Захисні огорожі надійно закріплені, відсутнє зміщення та деформація.			
1.10	Відсутній підвищений шум та вібрація захисних пристроїв під час роботи обладнання.			
1.11	Справність огорож перевіряється у кожній зміні. Виявлені несправності усуваються негайно.			
1.12	Ремонт, очищення вручну, закріплення огорож виконується після зупинки обладнання та вилучення ключа-бирки.			
<b>2. Вимоги до захисних огорож різних видів технологічного обладнання</b>				
2.1	Привідні та натяжні барабани конвеєрів мають огороження у вигляді зварного кожуха з листової або перфорованої сталі або металевої сітки, що закривають барабан зверху та з торців.			
2.2	Ділянка стрічки, що набігає на барабан, огорожена по довжині конвеєра на відстань 1 м плюс радіус для барабанів діаметром до 1 м і не менше 1,5 м для барабанів діаметром більше 1 м.			
2.3	Верхні та нижні ролики конвеєрів мають огорожі в зонах постійних робочих місць, пов'язаних з технологічним процесом на конвеєрі, у вигляді щитків, що знімаються або відкидні, з перфорованої листової сталі або металевої сітки.			
2.4	Верхні та нижні ролики конвеєрів мають огорожі по всій трасі (якщо має місце вільний доступ або постійний прохід поблизу конвеєра осіб, не пов'язаних з обслуговуванням конвеєра) у вигляді щитків, що знімаються або відкидні, з перфорованої листової сталі або металевої сітки.			
2.5	Реверсивні конвеєри (автостели) мають огорожі у вигляді бар'єрів із металевої сітки по всій їх довжині та ширині.			
2.6	Зубчасті та ланцюгові передачі, приховані ланцюгові передачі, а також з'єднувальні муфти незалежно від висоти їх розташування та частоти обертання, мають захисні огороження у вигляді зварних кожухів із суцільної листової сталі, кріплення яких знімається за допомогою спеціального інструменту (гайкових ключів).			

2.7	Огородження плоско- та клинопасових передач виконані у вигляді зварних кожухів із суцільної листової сталі або зі сталевих сітки, кріплення яких знімається за допомогою спеціального інструменту (гайкових ключів).			
2.8	Огородження зубчастих вінців і шестерень барабанів технологічного обладнання, що обертаються, виконані у вигляді зварних кожухів з суцільної листової сталі, що закривають зубчасті вінці на висоту не менше 2500 мм.			
2.9	Огородження опорних роликів (циліндричних і конічних) барабанів, що обертаються, технологічного обладнання виконані у вигляді кожухів з суцільної листової або перфорованої сталі або сталевих сітки.			
2.10	Огородження валів обладнання, що обертаються, виконані у вигляді зварних кожухів з суцільної листової сталі, перфорованої листової сталі або сталевих сітки.			
2.11	Огородження кінців валів, що обертаються, виконані у вигляді зварних ковпаків з суцільної листової сталі, перфорованої листової сталі або сталевих сітки.			
2.12	Корпуси, що обертаються, обладнання кульових і стрижневих млинів, випалювальних і сушильних печей, скрубєрів тощо мають огороження бар'єрного типу.			
2.13	Проходи в бар'єрних огорожах мають дверцята, оснащені запорами, що запобігають їх мимовільному відкриванню. При числі обертів огорожених елементів понад 50 разів у хвилину, дверцята повинні бути заблоковані з пусковим пристроєм обладнання.			
2.14	Огородження ходових коліс машин і механізмів на рейковому ході виконані у вигляді щитків із суцільної листової сталі товщиною не менше 4 мм або решітки з розміром осередки 20x20 мм із металевих прутка діаметром не менше 8 мм. Відстань між щитком та головкою рейки становить не більше 10 мм і закрита до головки рейки металеву або гумову щіткою для видалення з головки рейки сторонніх предметів.			
2.15	Відкидні огорожі, захисні екрани відкритих частин металообробних, заточувальних, шліфувальних верстатів, що обертаються, заблоковані з пусковими пристроями.			
2.16	Захисні кожухи вентиляторів охолодження електродвигунів надійно закріплені, не мають деформацій та пошкоджень.			
<b>3. Прилади та пристрої безпеки на механізмах, що обертаються і рухаються.</b>				
3.1	Відцентрові, кулачкові, горизонтальні та вертикальні молоткові дробарки мають блокування, яке унеможливорює запуск дробарки, якщо кришка її корпусу відкрита.			
3.2	Пускові пристрої дробарок мають блокування з пусковими пристроями живильників, що виключає подачу матеріалу в дробарки, що не працюють, під час випадкових зупинок.			
3.3	Стрічкові конвеєри, що обладнані металопрошукачами, магнітними витягувачами або шайбами для запобігання попаданню металу в дробарки.			
3.4	Пускові пристрої млинів мають блокування з пусковими пристроями конвеєрів, що виключає подачу матеріалу в дробарки, що не працюють, під час випадкових зупинок.			
3.5	На трасах конвеєрів з пересувними завантажувальними та розвантажувальними пристроями (автостелами) встановлені кінцеві вимикачі та упори, що обмежують хід завантажувальних та розвантажувальних пристроїв.			
3.6	Вантажні натяжні пристрої конвеєрів мають кінцеві упори для обмеження ходу натяжного візка та кінцеві вимикачі, що відключають привід конвеєра при досягненні натяжного візка крайніх положень.			
3.7	Похилі та вертикальні ділянки ланцюгових конвеєрів забезпечені уловлювачами для захоплення ланцюга у разі його обриву, що загрожує обслуговуючому персоналу.			
3.8	Конвеєри малої протяжності (до 10 м) у головній та хвостовій частинах обладнані аварійними кнопками для зупинки конвеєра.			

3.9	Конвеєри великої довжини обладнані вимикачами (тросовими вимикачами) для зупинки конвеєра в аварійних ситуаціях будь-де.			
3.10	Конвеєри обладнані датчиками, що подають імпульс на відключення приводу при механічному руйнуванні стрічки або зміні швидкості руху стрічки.			
3.11	Конвеєри обладнані пристроями аварійного відключення (кінцевими вимикачами), які спрацьовують при наднормативному поперечному зміщенні стрічки.			
3.12	У схемі управління конвеєрами передбачено блокування, яке виключає можливість повторного включення приводу до ліквідації аварійної ситуації.			
3.13	На ділянках траси конвеєрів, що знаходяться поза зоною видимості оператора з пульта управління, встановлено двосторонню попереджувальну передпускову звукову та світлову сигналізацію, що включається автоматично до включення приводу конвеєра.			
3.14	Двостороння сигналізація забезпечує подачу сигналу у відповідь на пульт управління з ділянок траси, невидимих оператору, про готовність конвеєра до пуску.			
3.15	На робочих місцях поміщені таблички, що пояснюють значення засобів сигналізації, що застосовуються, і порядок управління конвеєром.			